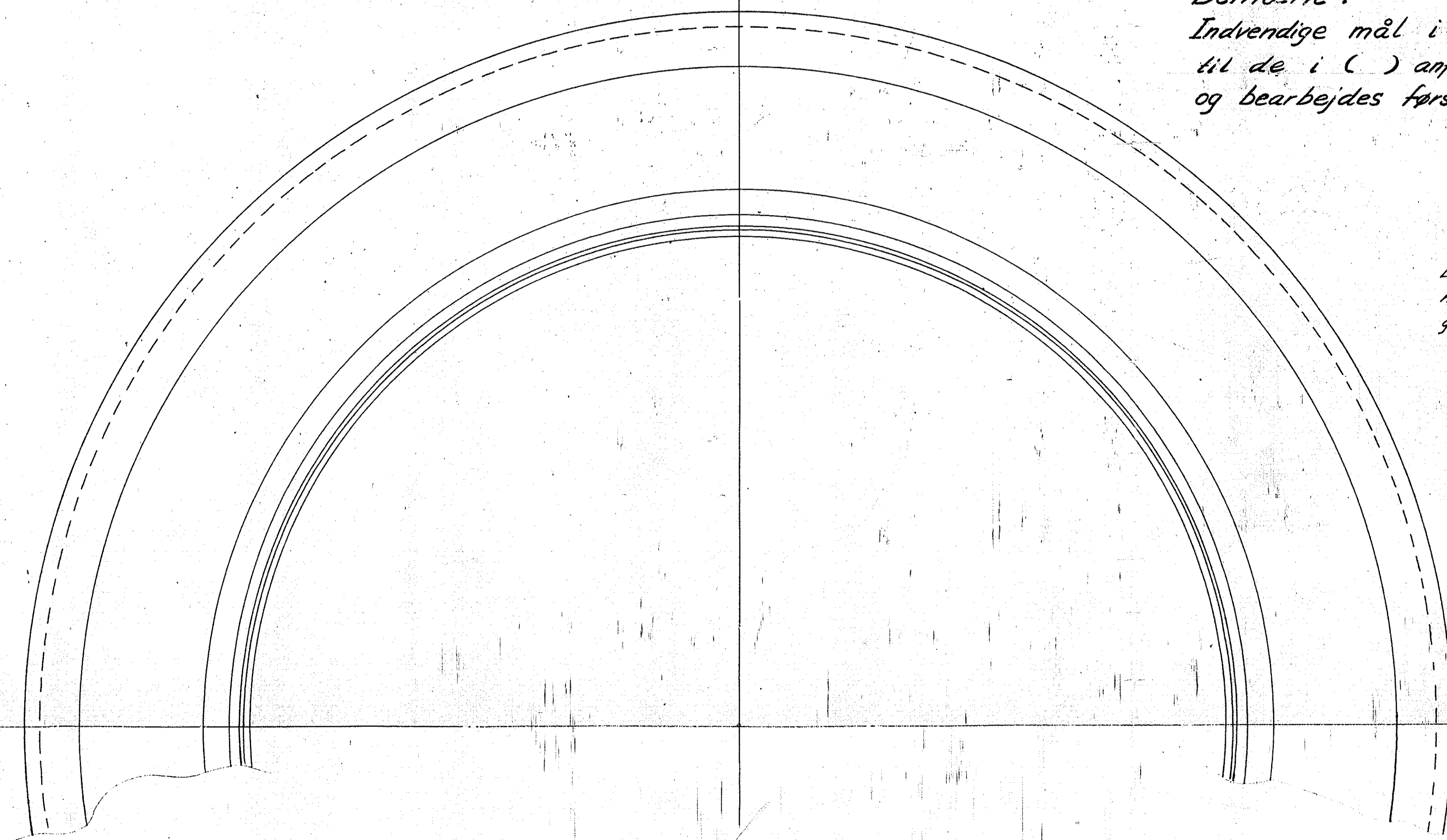


**\* Bemærk!**  
 Indvendige mål i pos. 2 330°-322°-318° udføres til de i ( ) anførte mål før vulkanisering, og bearbejdes først på mål efter vulkanisering

udfoldet = 1040

Efter bearbejdning sendes ringene sammen med støbeform tegn. 307L-60.001 til en gummi-fabrikant, hvor de vulkaniseres sammen.



Gælder kun til MT 153-167

Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Modél nr. eller materiale størrelse	Ant. i færdig Vægt/stk.
1	bøsning, påvulkaniseret	3	gummi	S & A „4261“	
1	inderring 346/318° x 170	2	st. 37	kanaliseret st. 200 x 25 x 1100	
1	yderring 462/426° x 170	1	st. 37	kanaliseret st. 200 x 30 x 1150	
Tegn. E.U. Rev. Ald. Dato 31-10-56 Målestok: 1:1 1:5 Kalk. Norm. Ind. Retelse Indeks 4/6-97 INDVENDIG RING (POS. 2) FÆRDIG Bemærkning tilføjet E.U. b Mål i parentes tilføjet c Mål 450° og 446° tilføjet under, bemærk d.					
Diesel-el. 400 hk. rangerlokomotiv				Stykliste nr. 18094.	
Tegningens benævnelse				Tegningens nummer	
Gummileje for drejetap.				307L-13.180	
				Indeks: a b c	